



## PROTOTYPAGE

→ PROCÉDÉ : **Imprimante 3D**

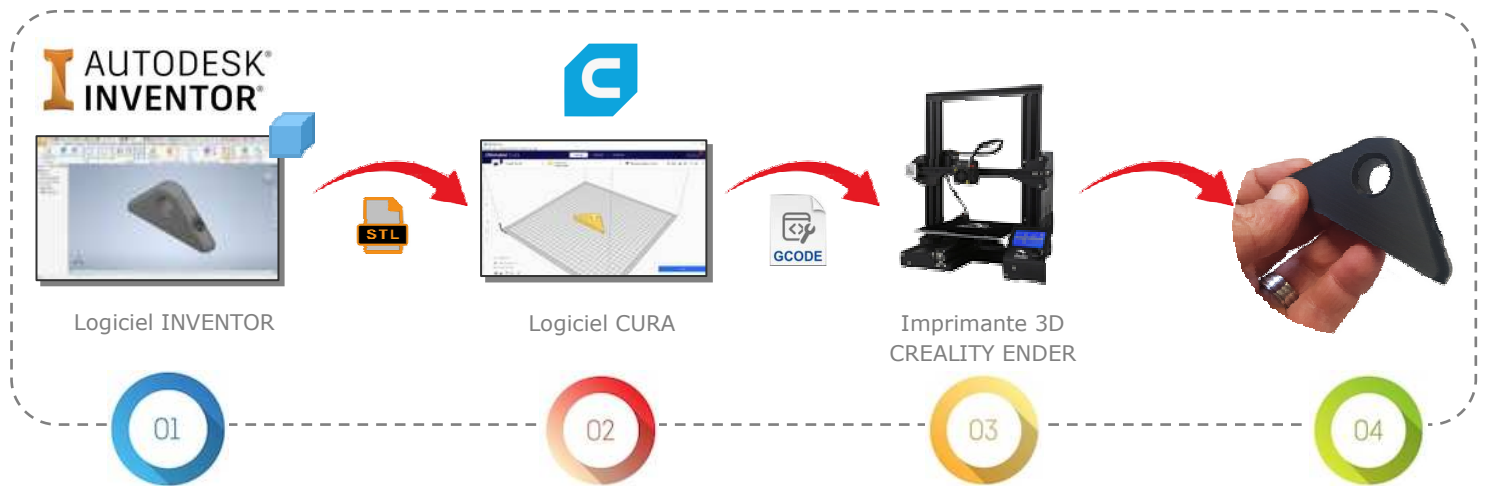
→ MODÈLE : **CREALITY CR-10S**

---



# Démarrage rapide

## ➤ Processus général



## ➤ Processus détaillé



➤ **Suivre** le menu « Fichier >> Exporter >> Formats CAO ».

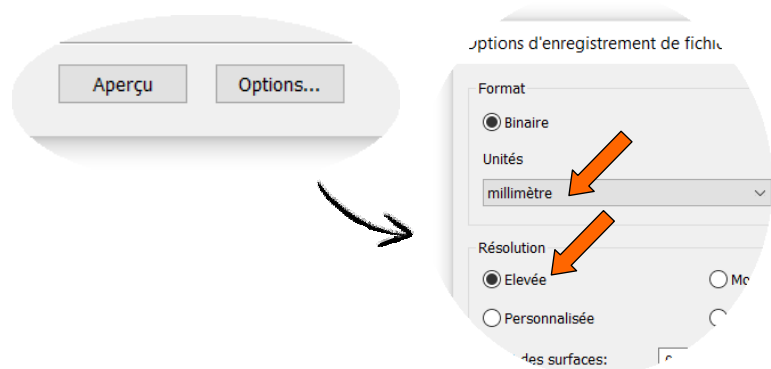
➤ **Sélectionner** le format de sortie : STL



➤ **Prendre** « Options », régler l'unité sur « mm » et la résolution sur « Élevée ».

➤ **Valider** les options.

➤ **Enregistrer** le fichier STL.

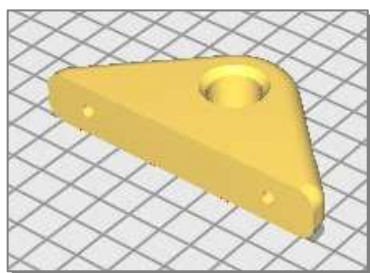




➤ Lancer le logiciel ULTIMAKER CURA.

➤ Ouvrir le fichier STL.

☞ Le modèle 3D se retrouve sur le plateau.



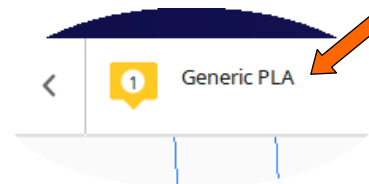
➤ Sélectionner l'imprimante 3D « **Creality CR-10S** ».

☞ Prendre « Add Printer » si elle est absente de la liste.



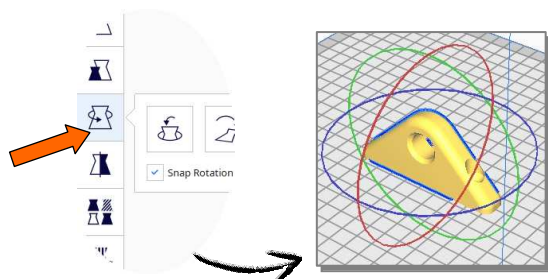
➤ Sélectionner le matériau du fil : **PLA** ou autre

☞ L'imprimante a un plateau chauffant autorisant l'impression de polymères autre que le PLA.

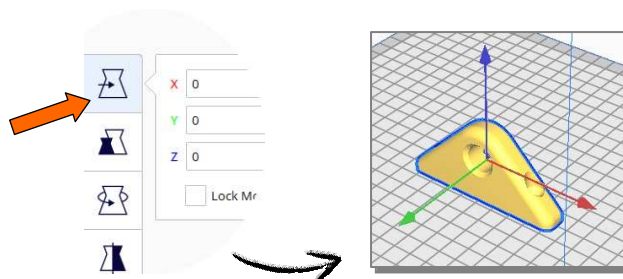


➤ Orienter et positionner correctement la pièce.

☞ Sélectionner la pièce et utiliser les outils disponibles.



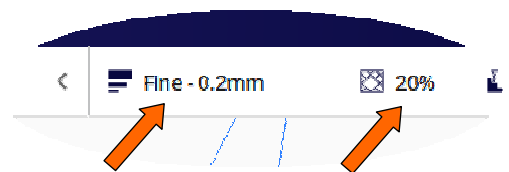
**Orientation** compatible avec l'impression



**Positionnement** au centre du plateau

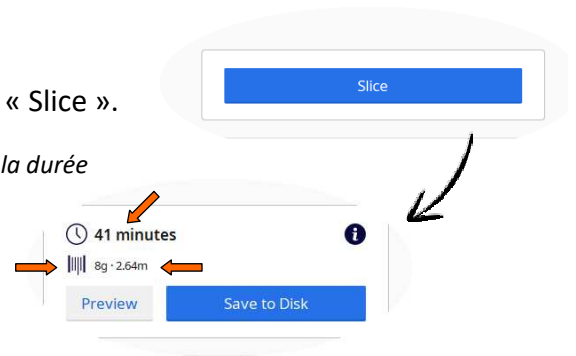
➤ **Observer** et **modifier** *si nécessaire* les **principaux réglages standards** :

- ☞ *Épaisseur des couches : 0,2 par défaut ; 0,1 minimum.*
- ☞ *Densité de remplissage : 20% par défaut.*
- ☞ *D'autres paramètres peuvent être à adapter.*



➤ **Générer** le fichier *gcode* à l'aide de la commande « Slice ».

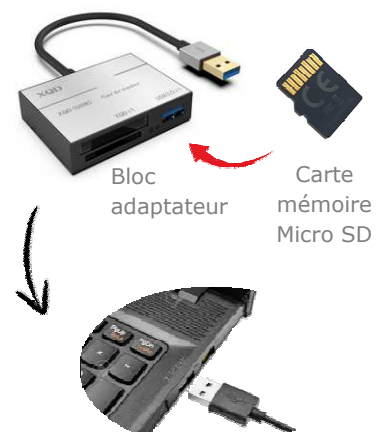
- ☞ *Le logiciel indique alors la masse de la pièce, la durée d'impression et la longueur de fil requise.*



➤ **Enficher** la carte mémoire SDCARD dans le bloc adaptateur.

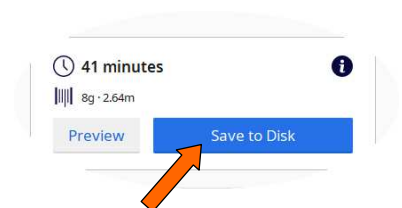


- ☞ *Les cartes mémoire sont par défaut sur l'imprimante.*
- ☞ *Attention au sens d'insertion de la carte dans le bloc adaptateur.*

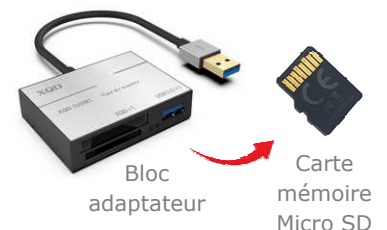


➤ **Brancher** le bloc adaptateur sur un port USB du PC.

➤ **Enregistrer** le fichier *gcode* sur la carte mémoire.



➤ **Retirer** la carte mémoire SDCARD du bloc adaptateur.



## Préparer l'imprimante



➤ **Mettre sous tension** l'imprimante si elle est éteinte.

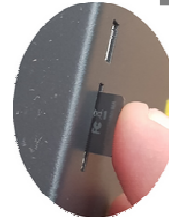


➤ **Veiller** à ce qu'une bobine de fil soit présente.

➤ **Enficher** la carte mémoire Micro SD dans l'imprimante.

☞ La partie cuivrée est **au-dessus**.

☞ Appuyer à fond et relâcher.



➤ **Laquer** le plateau là où l'impression aura lieu.

☞ Être parcimonieux.

☞ Ne pas pulvériser en direction des moteurs.



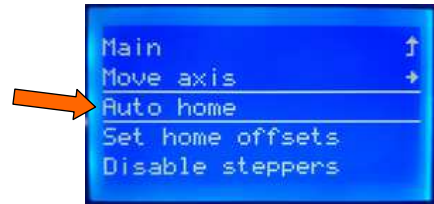
➤ **Appuyer** sur la molette pour obtenir le menu principal.

➤ **Sélectionner** « Prepare ».

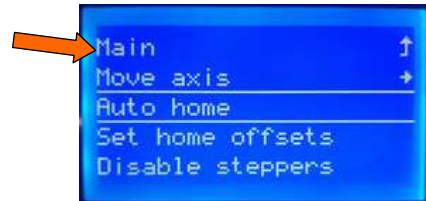


↩ **Sélectionner** « Auto home ».

- ☞ *La machine réalise ses prises d'origine.*
- ☞ *Laisser faire et attendre.*



↩ **Revenir** à l'écran principal (« Main »).



↩ **Sélectionner** « Printf rom TF ».



↩ **Sélectionner** dans la liste le fichier à imprimer.

- ☞ *On revient sur l'écran par défaut.*



↩ **Patienter**, l'impression va démarrer...

- ☞ *La buse monte en température.*
- ☞ *Le plateau monte en température.*
- ☞ *L'impression démarre automatiquement.*



## ● Début de l'impression de la pièce.

- ☞ L'impression démarre automatiquement.
- ☞ Observer les premières couches pour s'assurer qu'elles adhèrent bien au plateau.

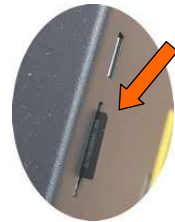


## ● Fin de l'impression de la pièce.

- ☞ Pulvériser un peu de liquide alcoolisé sur les bords de la pièce et patienter quelques minutes.
- ☞ A l'aide d'une spatule, décoller délicatement la pièce.
- ☞ Nettoyer le plateau de toute aspérité résiduelle.
- ☞ Laisser la carte mémoire dans l'imprimante.
- ☞ Eteindre l'imprimante.



☞ **Laisser** la carte mémoire dans son logement.



☞ **Eteindre** l'imprimante.



☞ **Observer** l'aspect général de la pièce.

- ☞ Apporter les finitions nécessaires (ébavurage, ponçage).

